

条形码机
微信小程序
JavaScript SDK
使用说明_(V1.1)



开发环境设置相关事项

1. 请先安装微信小程序开发环境：

[微信开发工具](#)

选取对应平台的开发工具，进行下载及安装。

相关微信小程序 API 可在[官方文档](#)中查询

2. 申请 appId

开发微信小程序需要[注册 appId](#)，

若为个人开发测试使用，该页面右方有[创建测试号](#)，可做快速开发测试使用。

3. 配置真机调试

WeiXin_JS_SDK 使用 BLE，sample code 需要在真机调试运行。在微信开发者工具中，登入个人账号后，并在项目的 project.config.json 内的 appId 参数，填入个人申请的 appId 号码后，才可开启真机调试功能。

正确配置后，微信开发工具中的真机调试按钮就会亮起，



点击真机调试，会显示 二维码真机调试/自动真机调试两种页面，

使用自动真机调试，准备好在前台运行微信的移动端，点击"编译并自动调试"，会根据选择的系统，自动安装并进行连接调试，在开发者工具中会显示调试 console 窗口。 二维码真机调试，则会显示二维码，欲连接的手机，使用微信扫描，即可进行小程序安装并连接开发工具，显示调试 console 窗口。

1. 引入 SDK

```
// app.js

// ES6 used

App({

  globalData:{

    sdk : require('./sdk/weixin_JS_SDK_V1.0.1.js').default

  }

})
```

引入 SDK 模块后，存入全局变量，后续在 function 中，只需取出

```
const sdk = getApp().globalData.sdk;
```

即可直接调用。

调用方式包含但不限上述范例。

2. BT 相关 API

scan BLE Devices method		
说明	初始化蓝芽装置，并进行蓝芽装置扫描，返回装置名称列表。	
语法	btScan()	
参数	型别	说明

回传说明	String Array	返回 BLE 装置名称列表
BLE device open method		
说明	透过 BLE 联机打印机	
语法	deviceOpen(openDevice)	
参数	openDevice	仅能输入由 scan 取回的名称列表之一
disconnect method		
说明	中断与打印机服务器及打印机的联机	正确开启显示
语法	deviceClose()	{errno: 0, errCode: 0, errMsg: "createBLEConnection:ok"}
参数	型别	说明
回传说明	json	正确关闭显示 {errno: 0, errCode: 0, errMsg: "closeBLEConnection:ok"}

3. 打印机 API

setup Method		
说明	设定卷标的宽度、高度、打印速度、打印热度、传感器类别、间隙/黑标垂直间距、间隙/黑标偏移距离	
语法	setup(width, height, speed, density, sensor, vertical, offset)	
参数	型别	说明
width	float	设定卷标宽度，单位 mm

height	float	设定卷标高度，单位 mm
speed	int	设定打印速度，1~15，代表每秒 1~15 吋打印速度(随机型不同会有不同打印最高上限，最高为每秒 15 吋打印速度)
density	Int	设定打印浓度，0~15，数字越大打印结果越黑
label type	int	设定使用传感器之类别； 0：表示使用间隙传感器(gap sensor) 1：表示使用黑标传感器(black mark sensor)
distance	float	设定间隙/黑标垂直间距高度，单位 mm
offset	float	设定间隙/黑标垂直间距高度，单位 mm，此参数若使用一般标签时均设为 0

setDirectionAndMirror Method

说明	设定标签打印时的出纸方向与是否使用镜像打印	
语法	setDirectionAndMirror(direction, mirror)	
参数	型别	说明
direction	int	设定出纸方向，预设 0 0：顶端出纸 1：底端出纸
mirror	int	设定是否镜像打印 0：否

		1 : 是
setShift method		
说明	设定图像垂直位移距离，数值为正时，图像会往打印方向移动，数值为负时，图像会背离打印方向	
语法	setShift(shiftY)	
参数	型别	说明
shiftY	int	垂直位移距离，单位为 dot
printReverse method		
说明	将指定的区域于打印时反白	
语法	printReverse(xStart, yStart, xWidth, yHeight)	
参数	型别	说明
xStart	int	指定 X 起始坐标位置，以点(dot)表示
yStart	int	指定 Y 起始坐标位置，以点(dot)表示
xWidth	int	指定 X 坐标宽度，以点(dot)表示
yHeight	int	指定 Y 坐标高度，以点(dot)表示
setOffset method		
说明	设定每次出纸后额外偏移的距离(通常与剥纸模式和裁切模式组合使用)	
语法	setOffset(offset)	
参数	型别	说明

offset	float	额外的出纸偏移，单位为 mm
setCutMode method		
说明	设定裁切模式与张数	
语法	setCutMode(mode, piece)	
参数	型别	说明
mode	int	设定裁切方式，预设值为 1 0：反切 1：正切
piece	int	设定裁切张数(0~65535)
setAfterPrintAction method		
说明	设定打印后动作	
语法	setAfterPrintAction(mode)	
参数	型别	说明
mode	int	设定打印后动作，预设值为 1 0：停在原地 1：撕纸 2：剥纸 3：裁切
genericDefault method		

说明	将打印机之一般设定值初始化	
语法	genericDefault()	
sensorDefault method		
说明	将打印机之传感器设定值初始化	
语法	sensorDefault()	
clearBuffer method		
说明	清除图像缓冲	
语法	clearBuffer()	
formFeed method		
说明	跳页，该函式需在 setup 后使用	
语法	formFeed()	
barcode method		
说明	使用打印机内建条形码打印	
语法	barcode(x, y, type, height, readable, rotation, narrow, wide, content)	
参数	型别	说明
x	int	条形码 X 方向起始点，以点(dot)表示
y	int	条形码 Y 方向起始点，以点(dot)表示
type	字符串	设定条形码类型(Code Type) ， 请参考附件
height	int	设定条形码高度，高度以点来表示

readable	int	设定是否打印条形码码文 0:不打印 1:打印条形码码文置左 2:打印条形码码文置中 3:打印条形码码文置右
rotation	int	设定条形码旋转角度 0 : 旋转0度 90 : 旋转90度 180 : 旋转180度 270 : 旋转 270 度
narrow	int	设定条形码窄 bar 比例因子， 请参考附件
wide	int	设定条形码宽 bar 比例因子， 请参考附件
content	字符串	设定欲打印之条形码内容
printQRcode method		
说明	使用打印机内建二维码打印	
语法	<pre>printQRcode({ x, y, eccLevel, cellWidth, mode, rotation,justification,model,mask,area,content })</pre>	
参数	型别	说明
x	int	X 轴 QR code 定位点坐标

y	int	Y 轴 QR code 定位点坐标
eccLevel	字符串	错误校正级别 L : 7%、M : 15%、 Q : 25%、H : 30%
cellWidth	int	QR code 图形边宽 1~10
mode	字符串	自动/手动编码 A : Auto、M : Manual
rotation	int	旋转角度 0 : 0 degree、90 : 90 degree、 180 : 180 degree、270 : 270 degree
[justification]	字符串	QR code 基准点位置(default : J1) J1 : 左上、J2 : 中上、J3 : 右上、 J4 : 左中、J5 : 正中、J6 : 右中、 J7 : 左下、J8 : 中下、J9 : 右下、
[model]	字符串	编码格式 (default : M1) M1 : 原始二维码 M2 : 增强型二维码
mask	字符串	掩码 S0~S8、default : S7
area	字符串	条形码区域最大尺寸(Xdots; ex: X100)

content	字符串	待编码的内容。 可接受的字符集，请参考 QRcode 标准。
printFont method		
说明	使用打印机内建字型打印	
语法	printFont(x, y, fontName, rotation, xScale, yScale, text)	
参数	型别	说明
x	int	文字 X 方向起始点，以点(dot)表示
y	int	文字 Y 方向起始点，以点(dot)表示
fontName	字符串	内建字型名称，共五种 1: 8*/12 dots 2: 12*20 dots 3: 16*24 dots 4: 24*32 dots 5: 32*48 dots TST24.BF2: 繁体中文24*24 TST16.BF2: 繁体中文16*16 TSS24.BF2: 简体中文24*24 TSS16.BF2: 简体中文 16*16
rotation	int	设定文字旋转角度

		0 : 旋转0度 90 : 旋转90度 180 : 旋转180度 270 : 旋转 270 度
xScale	int	设定文字 X 方向放大倍率 , 1~10
yScale	int	设定文字 Y 方向放大倍率 , 1~10
text	字符串	设定欲打印之文字内容
printBlock method		
说明	打印段落文字内容	
语法	printBlock(x, y, width, height, fontName, rotation, xScale, yScale, space, align, content)	
参数	型别	说明
x	int	文字 X 方向起始点 , 以点(dot)表示
y	int	文字 Y 方向起始点 , 以点(dot)表示
width	Int	设定段落区块宽度 , 以点(dot)表示
height	int	设定段落区块高度 , 以点(dot)表示
fontName	字符串	内建字型名称 , 共五种 1: 8*/12 dots 2: 12*20 dots

		3: 16*24 dots 4: 24*32 dots 5: 32*48 dots TST24.BF2: 繁体中文24*24 TST16.BF2: 繁体中文16*16 TSS24.BF2: 简体中文24*24 TSS16.BF2: 简体中文 16*16
rotation	int	设定文字旋转角度 0 : 旋转0度 90 : 旋转90度 180 : 旋转180度 270 : 旋转 270 度
xScale	int	设定文字 X 方向放大倍率 , 1~10
yScale	int	设定文字 Y 方向放大倍率 , 1~10
space	int	设定行距 , 以点(dot)表示
align	int	对齐位置 0 : 预设(置左) 1 : 置左 2 : 置中

		3 : 置右
content	字符串	设定欲打印之文字内容
printLabel method		
说明	打印标签内容	
语法	printLabel(set, copy)	
参数	型别	说明
set	int	设定打印标签式数
copy	int	设定打印标签份数
downloadBmp method		
说明	下载单色 BMP 格式图文件至打印机	
语法	downloadBmp(fileData, bmpName)	
参数	型别	说明
fileData	Uint8Array	单色 BMP 格式图文件二进制数据(bytes)
bmpName	字符串	单色 BMP 格式图档名称
downloadPcx method		
说明	下载单色 PCX 格式图文件至打印机	
语法	downloadPcx(fileData, pcxName)	
参数	型别	说明
filedata	ArrayBuffer	单色 PCX 格式图文件二进制数据(bytes)

pcxName	字符串	单色 PCX 格式图档名称	
sendCommand method			
说明	送内建指令到打印机		
语法	sendCommand (command)		
参数	型别	说明	
command	字符串	设定指令内容，详细指令请参考 TSPL 使用说明。	
printerstatus method			
说明	回传打印机状态		
语法	printerStatus ()		
参数	型别	状态	说明
回传说明	String	Normal	就绪
		Head opened	上盖开启
		Paper Jam	卡纸
		Paper Jam and head opened	卡纸且上盖开启
		Out of paper	标签用尽
		Out of paper and head opened	标签用尽且上盖开启
		Out of ribbon	碳带用尽
		Out of ribbon and head opened	碳带用尽且上盖开启
		Out of ribbon and paper jam	碳带用尽且卡纸

		Out of ribbon, paper jam and head opened	碳带用尽、卡纸且上盖开启
		Out of ribbon and out of paper	碳带用尽且标签用尽
		Out of ribbon, out of paper and head opened	碳带用尽、标签用尽且上盖开启
		Pause	暂停
		Printing	打印中
		Other error	其他错误

Code Type	Description	Narrow : Width					Max. data length
		1:1	1:2	1:3	2:5	3:7	
128	Code 128, switching code subset automatically.	V					
128M	Code 128, switching code subset manually.	V					
EAN128	EAN128, switching code subset automatically.	V					
EAN128M	EAN128M, switching code subset manually.	V					
25	Interleaved 2 of 5.		V	V	V		Length is even
25C	Interleaved 2 of 5 with check digit.		V	V	V		Length is odd
25S	Standard 2 of 5.		V	V	V		
25I	Industrial 2 of 5.		V	V	V		
39	Code 39, switching standard and full ASCII mode automatically.		V	V	V		
39C	Code 39 with check digit.		V	V	V		
93	Code 93.			V			
EAN13	EAN 13.	V					12
EAN13+2	EAN 13 with 2 digits add-on.	V					14
EAN13+5	EAN 13 with 5 digits add-on.	V					17
EANB	EAN 8.	V					7
EANB+2	EAN 8 with 2 digits add-on.	V					96
EANB+5	EAN 8 with 5 digits add-on.	V					12
CODA	Codabar.		V	V	V		
POST	Postnet.	V					5,9,11
UPCA	UPC-A.	V					11
UPCA+2	UPC-A with 2 digits add-on.	V					13
UPA+5	UPC-A with 5 digits add-on.	V					16
UPCE	UPC-E.	V					6
UPCE+2	UPC-E with 2 digits add-on.	V					8
UPE+5	UPC-E with 5 digits add-on.	V					11
MSI	MSI.		V	V	V		
MSIC	MSI with check digit.		V	V	V		

PLESSEY	PLESSEY.		V	V	V		
CPOST	China post.					V	
ITF14	ITF14.		V	V	V		13
EAN14	EAN14.	V					13
11	Code 11.		V	V	V		
TELEPEN	Telepen. *Since V6.89EZ.		V	V	V		
TELEPENN	Telepen number. *Since V6.89EZ.		V	V	V		
PLANET	Planet. *Since V6.89EZ.	V					
CODE49	Code 49. *Since V6.89EZ.	V					
DPI	Deutsche Post Identcode. *Since V6.91EZ.		V	V	V		11
DPL	Deutsche Post Leitcode. *Since V6.91EZ.		V	V	V		13
LOGMARS	A special use of Code 39. *Since V6.88EZ.		V	V	V		

附件二

RFID Read Error Code

Error Code	Description
1	RFID 模块初始化失败
2	读取错误
3	指令参数错误
5	操作逾时
6	模块回传有问题
100	其他错误
101	超过内存空间
102	内存被锁住
103	读取功率不足

104	非特定的错误
105	CRC 错误
106	写入中若发生错误时，回复已写入多少 words 数
107	写入中若 TAG 标签回复错误时，错误码加上已写入多少 word 数
108	没有标签存在
109	指令格式错误
110	设定电源强度失败
111	设定法规失败